

Nazwa produktu: **SILIKON FASADOWY ST-210**

Uaktualnienie: Maj 2006

Opis produktu

SILIKON FASADOWY ST-210 jest wysokiej jakości neutralnym oksymowym jednoskładnikowym silikonem, barwionym w masie.

Zastosowanie

SILIKON FASADOWY ST-210 do zastosowań pogodowych, dzięki specjalnie opracowanej formule, przywiera do większości powierzchni budowlanych, co czyni go idealnym do wykorzystania w wypełnieniach różnego rodzaju fug na fasadach budynków. Produkt został opracowany specjalnie do stosowania przy szkleniu i uszczelnianiu ścian osłonowych i fasad budynków. Nie wymaga się stosowania specjalnych podkładów przy uszczelnianiu anodowanego aluminium i betonu.

- Uszczelnienie połączeń budowlanych.
- Tworzenie fug na fasadzie szklano-aluminiowej budynku.
- Połączenia na styku fasada aluminiowa – beton.
- Wykonywanie uszczelnień obróbek blacharskich.
- Uszczelnienia elewacji kamiennych.
- Uszczelnienia betonu, szkła, anodowanego aluminium, drewna impregnowanego i nieimpregnowanego, cegły, ocynkowanych i ołowianych paneli, materiałów z tworzywa sztucznego i PCV.
- Uszczelnienia przeciwwilgociowe w łazienkach i kuchniach.

Właściwości

- Doskonała przyczepność do większości podłoży budowlanych
- Po utwardzeniu tworzy elastyczne spoiwo z dużą zdolnością do kompensacji przemieszczeń
- Jednoskładnikowy, łatwy w użyciu i nakładaniu
- Zawiera środki grzybobójcze w celu zapobiegania powstawaniu pleśni
- Odporny na zabrudzenia
- Odporny na procesy starzeniowe
- Wysoka estetyka wykończenia
- Szeroki zakres temperatur pracy

Certyfikaty, standardy krajowe

Produkowany zgodnie z normą ISO 9001
Atest PZH o numerze HK/B/0386/01/2006

Charakterystyka produktu

Kolor

Czarny, szary, biały.

Opakowanie

Kartusz 310 ml – 12 szt. w kartonie
Folia 600 ml – 20 szt. w kartonie

Przechowywanie

W temp. do +30⁰C w suchym miejscu, w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, przez okres 12 miesięcy od daty produkcji.

Dane techniczne

Skład chemiczny	Jednoskładnikowy neutralny oksymowy silikon elastomerowy
Konsystencja	Pasta
Temperatura pracy	Od -50°C do $+150^{\circ}\text{C}$
Przyczepność	Dobra przyczepność do większości porowatych i nieporowatych podłoży.
Czas tworzenia skórki	15 minut w temp. $+23^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej (RH) 50% dla odsłoniętego złącza
Głębokość polimeryzacji	2,5mm po 24 godzinach w temp. $+23^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej (RH) 50%
Zdolność przemieszczania	$\pm 25\%$
Powrót poodkształceniowy	$> 70\%$
Moduł (przy wydłużeniu 100%)	0,30 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	Ok. 250 %
Twardość, Shore A	Ok. 20
Przepuszczalność pary wodnej	$32\text{g} / \text{m}^2 / 24\text{ godziny}$
Odporność na warunki starzeniowe	Obojętny na ekspozycję słońca, UV, śnieg, deszcz, ozon i skrajne temperatury.
Przygotowanie specyfikacji	Powyższe wartości nie mogą służyć do przygotowywania specyfikacji. Przed przystąpieniem do opracowania specyfikacji dla tego produktu należy skontaktować się z przedstawicielem STEMA Sp. z o.o.

Sposób użycia

Zużycie	Orientacyjna wydajność w zależności od rozmiaru spoiny																		
	<table><thead><tr><th>Przekrój spoiny [mm] szerokość x głębokość</th><th>6x6</th><th>10x6</th><th>15x8</th><th>20x10</th><th>30x15</th></tr></thead><tbody><tr><td>Kartusz 310ml</td><td>7,5 m</td><td>4,5 m</td><td>2,2 m</td><td>1,3 m</td><td>0,6 m</td></tr><tr><td>Folia 600ml</td><td>14,5 m</td><td>8,7 m</td><td>4,3 m</td><td>2,6 m</td><td>1,2 m</td></tr></tbody></table>	Przekrój spoiny [mm] szerokość x głębokość	6x6	10x6	15x8	20x10	30x15	Kartusz 310ml	7,5 m	4,5 m	2,2 m	1,3 m	0,6 m	Folia 600ml	14,5 m	8,7 m	4,3 m	2,6 m	1,2 m
Przekrój spoiny [mm] szerokość x głębokość	6x6	10x6	15x8	20x10	30x15														
Kartusz 310ml	7,5 m	4,5 m	2,2 m	1,3 m	0,6 m														
Folia 600ml	14,5 m	8,7 m	4,3 m	2,6 m	1,2 m														

Sposób nakładania	Podłoże musi być suche, czyste, wolne od piasku, tłuszczu i szronu
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none">• Podłoże porowate (beton, tynk):<ul style="list-style-type: none">– oczyścić szczotką i dokładnie usunąć kurz, biały nalot, zanieczyszczenia, stare szczeliwa• Podłoża nieporowate (metale, tworzywa sztuczne):<ul style="list-style-type: none">– odłuścić przy użyciu czyszcika systemowego lub benzyny ekstrakcyjnej– pozostawić do całkowitego wyparowania rozpuszczalnika• Rozmiary spoiny:<ul style="list-style-type: none">– minimalna szerokość spoiny powinna wynosić 6 mm– dla spoiny o szerokości 6-12 mm głębokość szczeliwa powinna wynosić 6 mm– dla spoin o szerokości powyżej 12 mm, należy stosować zasadę: stosunek szerokości do głębokości = 2:1.

- w przypadku zastosowania złącza narożnikowego, szerokość spoiny powinna wynosić min. po 6 mm dla każdego podłoża.

Gruntowanie	W przypadku stosowania na większości podłoży budowlanych nie wymaga gruntowania.
Warunki nakładania	Temperatura podłoża przy nakładaniu od +5 ⁰ C do +40 ⁰ C.
Wykończenie	Należy obrabiać spoinę w ciągu 5 minut po nałożeniu w celu zapewnienia dobrej przyczepności szczeliwa do podłoża. Obrabianie szczeliwa pozwala również na uzyskanie gładkiego, profesjonalnego wyglądu wykończenia spoiny.
Czyszczenie	Usunąć nadmiar nieutwardzonego szczeliwa oraz oczyścić narzędzia przy użyciu chusteczek nasączonych czyszcikiem. Po utwardzeniu szczeliwo można usunąć z narzędzi jedynie mechanicznie lub preparatem STEMA CLEANER.
Ograniczenia	Nie stosować do powierzchni wydzielających oleje lub plastyfikatory. Należy upewnić się, co do zgodności szczeliwa z podłożem, na którym będzie zastosowany.
Zdrowie i bezpieczeństwo	Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Chronić przed dziećmi.
Kraj produkcji	Francja
Dystrybucja w Polsce	STEMA Sp. z o.o. ul. Bartycka 26 paw. 47 tel.: (22) 840 32 04 fax: (22) 840 62 04 e-mail: stema@stema.pl www.stema.pl